

SUGAWARA



株式会社 **スガワラ**

創業以来 80 余年、 スガワラの製品は、産業を通

基本理念

当社は、顧客が安心・信頼して注文できるよう、顧客のニーズに積極的に応え、最新の技術をもって品質の高い製品を創り、グローバルな顧客に最大の満足を与え、かつ高品質を継続的に提供することにより当社の信頼性を高め、公共性の高い電力システム・交通システム・都市開発システムの製品を通じて社会に貢献します。

会社概要

商号	株式会社スガワラ
所在地	東京都江戸川区平井6-13-21
TEL	03-3617-7311
FAX	03-3613-5574
資本金	4000万円
創業	1938年3月3日
代表者	代表取締役 菅原隆之
加入団体	社団法人日本ばね工業会 東京商工会議所江戸川支部 江戸川北法人会 東京都中小企業振興公社支援C-21

して明日の世界を支えます!

沿革

- 1938年3月 東京都江戸川区平井に個人経営にて発足
- 1949年7月 有限会社菅原発条製作所となる
- 1949年8月 電車用及び電力設備用ばね製造開始
- 1953年7月 株式会社菅原発条製作所となる
- 1971年2月 島根原子力発電所1号炉燃料集合体（国産第一号）ワイヤースペーサー部品及びプレナムスプリング関係部品製造開始
- 1972年11月 株式会社スガワラに商号を改称
- 1976年7月 IHI真空熱処理炉導入
- 1991年10月 IHI真空熱処理炉増設
- 1995年11月 江戸川区産業賞優良工場表彰
- 1999年7月 環境対策-排水処理装置改修
- 2000年7月 平成12年度全国安全週間優良賞を東京労働局長より受賞
- 2003年5月 ISO9001:2000品質保証規格認証取得
- 2003年11月 三次元測定機導入
- 2005年7月 IHI真空熱処理炉新設更新
- 2006年5月 マイクロビッカース自動硬度測定器導入
- 2007年3月 高速ワイヤー放電加工機更新
- 2008年7月 精密平面研削機
- 2009年3月 ISO9001:2008品質保証規格認証更新
- 2010年8月 CPばね自動巻機導入
- 2014年12月 自動ばね試験機更新

主要取引先

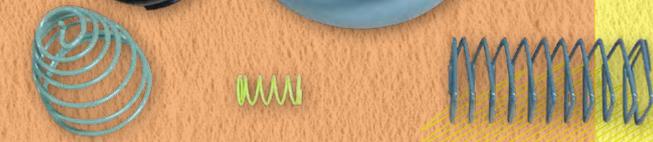
- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| 株式会社アサカ | 株式会社グローバル・ニュークリア・フュエル・ジャパン |
| 株式会社スギノマシン | 株式会社砂崎製作所 |
| 株式会社東芝 社会インフラシステム社 浜川崎工場 | 株式会社東芝 電力システム社 京浜事業所 |
| 株式会社東芝 社会インフラシステム社 小向事業所 | 東芝電子管デバイス株式会社 |
| 株式会社東芝 府中事業所 | 東芝プラントシステム株式会社 |
| 東芝三菱電機産業システム株式会社 | 株式会社東日製作所 |
| 東洋電機製造株式会社 | 浪江日立化成工業株式会社 |
| 西日本貿易株式会社 | 株式会社ニシヤマ |
| 株式会社日立製作所 インフラシステム社 大みか事業所 | 株式会社日立製作所 インフラシステム社 土浦事業所 |
| 株式会社日立製作所 交通システム社 水戸事業所 | 株式会社日立製作所 電力システム社 日立事業所 |
| 日立GEニュークリア・エナジー株式会社 | 株式会社日立パワーソリューションズ |
| 株式会社日立ビルシステム | 株式会社ブイテックス |
| 富士電機株式会社 千葉工場 | 富士電機株式会社 神戸工場 |
| 三菱電機株式会社 伊丹事業所 | 三菱日立パワーシステムズ株式会社 |
| 株式会社ユタカ製作所 | |



線ばね

各種線ばね

用途に合わせ材種・形状・荷重など多種多様です。



押しばね

重電機器から産業機器一般まで広く用いられます。



皿ばね



皿ばね

組み合わせ方などでばねの力を様々に引き出します。



とめ輪及びリング

重電機器などのシール・パッキンに用いられています。



点検カバー

JR・私鉄各社の車輜モーター用に広く使われています。

各種板ばね

形状・材種等は様々で車輜・発電機器で使われています。



板ばね



薄板ばね

制御機器・各種スイッチ機構部品として使用される板ばねです。

切削加工部品

各種スプリング板をあらゆる形に加工しています。



特殊ばね



耐食耐熱超合金コイルばね

高熱など過酷な使用環境に耐えるコイルばねは、火力・原子力用ともに長い実績を誇ります。

タービン用板ばね

蒸気・ガスタービン発電機の高熱に耐える特殊な板ばねです。



耐食耐熱超合金皿ばね

耐食・耐熱・難削材を主素材とする弊社皿ばねは、火力・原子力発電機器用として用いられています。



チャンネルファスナー組立品

原子力発電用燃料集合体を支える最重要部品です。



各種定圧ばね

各種モーター・発電機器に組み込まれ「定圧」で使用される特殊なスプリング組立品です。



定圧ばね

定圧ばね

いろいろな形状の金具と組み合わせて用いられます。



渦巻ばね



渦巻ばね

電管用モーターの心臓部を担います。



渦巻ばね組立品

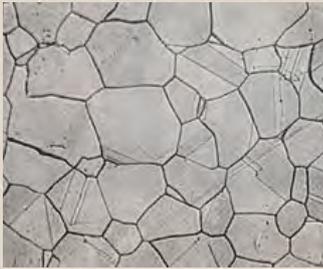
クレーンなど各種産業機器にも使用されます。

技能の継承と高品質の

技 術

日々変化していく技術、お客様の期待に応え挑戦してきた「対応力」で、各種アッセンブリ製品からIT製造装置部品の設計・製造・品質保証と、ばねのあらゆる要求を迅速に具体化します。

顕微鏡写真(金属組織写真)



鋼種：
耐食耐熱超合金(板材)
熱処理：
真空熱処理
倍率：
400倍



鋼種：
耐食耐熱超合金(線材)
熱処理：
真空熱処理
倍率：
400倍

技術的特性

特殊性

- 70年余、重電機器関係を中心としたばねの多品種少量生産メーカーです。
- 熱処理分野では耐熱鋼の特殊熱処理に長年の経験を有し、顧客より熱処理技術を高く評価されています。



万能試験機



オートグラフ

精 度

- 当社は原子力発電各種関連部品の製作研究に40年余取り組み続けており、仕様記録・加工精度には自信があります。
- ライフラインに直結する社会インフラ機器へ製品を提供する当社の測定機器は、国際または国家計量標準にトレーサブルです。



3次元測定器



自動バネ試験機

ための教育システム

ISO

基本方針

- ①顧客のニーズに積極的に応えるため、最適な製品を提供します。
- ②社内技能の継承を図り、安定した品質の製品を提供します。
- ③創意工夫により、機能性、経済性を追及します。
- ④品質マネジメントシステムの有効性の継続的な改善を図ります。
- ⑤社員に対する教育および意識向上活動を実施します。
- ⑥法令・規制要求事項を遵守します。

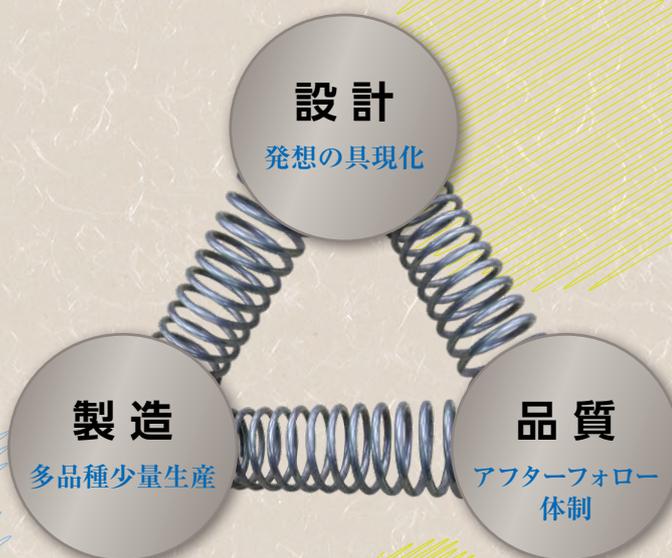


教育・研修システム

新人研修 入社後、製品作りの流れに即した業務研修を行います。

社内研修 目標を明確にした教育訓練を実施し技能の向上を目指しています。

社外研修 さらなる向上を目指し、積極的に社外研修へ参加しています。



主要設備



NC旋盤



自動コイルマシン



ハイフレックスプレス



研削盤



ロータリー研削盤



ワイヤー放電加工機



ピッチコイルマシン



真空熱処理炉



ガス熱処理炉

製造

自動コイルマシン
ピッチコイルマシン
トーションコイルマシン
コイル両面研磨機
三本成形ロール機
ロールレベラマシン
渦巻きばね成形機
定圧ばね成形機
自動定圧ばね成形機
リベッティングマシン各種
汎用旋盤各種
汎用NC旋盤
縦型フライス盤
横型フライス盤
シャーリング各種
パワープレス各種
油圧プレス各種
ハイフレックスプレス各種
スポット溶接機

ワイヤ放電加工機
ロータリー研削盤など各種研削盤
ショットピーニングマシン
プラストマシン
バレル研磨機各種
遠心バレル研磨機
パイプロ研磨機
IHI真空熱処理炉2基
ガス熱処理炉
電気熱処理炉各種
水素脆性除去兼焼付電気炉
炭化水素系超音波洗浄装置
純水製造装置
不動態化及び酸洗設備
燐酸処理槽
メラミン塗装設備
遠心脱水乾燥機
熱風乾燥機

測定器

自動ばね試験機AH-200 (0.2~2KN) アイコーエンジニアリング製
自動ばね試験機PRO-50L-S(500N)
アムスラー型試験機 (3KN)
アムスラー型試験機 (29.420KN)
ばね試験機NST-20 (200N)
ばね試験機KSP-100 (1000N)
万能試験機REH-50 (500KN) 島津製
ねじりばね試験機FTP-50DZ
オートグラフAG-100KNGR (100KN) 島津製
定圧ばね試験機
ロックウエル硬度計ARK形
ピッカース硬度計HMV-IT形 島津製
ショア硬度計
万能投影機V-24B ニコン製
三次元測定機CRT-AC544 ミットヨ製
金属顕微鏡
実体顕微鏡デジタル撮影装置
磁粉探傷装置
浸透探傷試験装置

社会インフラを支えるバネを生み出す企業は 環境にもやさしくありたい。

地球温暖化等、地球環境負荷に対する取り組みとして、全照明LED化・オンデマンドシステムで消費電力削減を実施。

また、リデュース・リユース・リサイクルを全社員で積極的に取り組んでいます。

基本理念

株式会社スガワラの全社員は、環境問題が人類共通の最重要課題であることの認識のもと、地球環境の保全と環境に係わる社会貢献を目指した企業活動を推進します。



排水処理施設

基本方針

株式会社スガワラは、ばねの製造及び金属加工を行う企業であり、あらゆる事業活動において、以下の基本方針に基づき環境改善を推進いたします。

1. 株式会社スガワラの環境保全規定に基づき、全社員の参加で継続的な環境改善を推進します。
2. 環境関連の法律・規制・条例及び当社が同意した協定等の要求事項を遵守します。
3. 省資源を第一に心がけ、設計・資材発注・生産及び出荷時等において、資源の有効利用を図り、廃棄物の削減に努めます。
4. 循環型社会を視野に入れ、リサイクルのことを考え、分別廃棄を徹底します。
5. 排水・排ガス及び騒音による環境悪化を回避し、近隣からの信頼をさらに高めて維持するよう努力します。



燐酸処理施設



超音波洗浄装置



純水製造装置



■JR 総武線・平井駅下車 徒歩 5 分 蔵前通り沿い



〒132-0035 東京都江戸川区平井 6 丁目 13 番 21 号
TEL : 03-3617-7311 (代表) / FAX : 03-3613-5574

www.sugawara-ltd.co.jp/

スガワラ

